Presses à balles rondes

ROLLANT

455 UNIWRAP 454 UNIWRAP 455 454

375 UNIWRAP 375 374

Les machines à gagner du temps.

Gamme **4**
ROLLANT 455 RC UNIWRAP/
ROLLANT 454 RC UNIWRAP 6
ROLLANT 455 RC/
ROLLANT 454 RC 8
ROLLANT 375 RC UNIWRAP 10
ROLLANT 375 RC COMFORT/
ROLLANT 375 RC 12
ROLLANT 374 RC/
ROLLANT 374 RF 14

Technique **16**
Pick-up 18
Concept « Heavy Duty » 20
ROTO CUT 22
ROLLANT PRO 24
MAXIMUM PRESSURE SYSTEM 26
Liage 28
Concept UNIWRAP 30
Freins/pneumatiques 34

Utilisation **36**
OPERATOR 38
CLAAS COMMUNICATOR II 40

L'expérience du terrain **42**
Témoignage 44
Entretien 46

SAV **47**

Caractéristiques techniques **48**

L'alternative.

Dans le secteur de l'élevage des vaches laitières, l'ensilage d'herbe joue un rôle toujours plus important. Celui-ci doit être d'excellente qualité pour stabiliser, voire augmenter la production de lait. De même, il est aujourd'hui déterminant de ne pas dépendre d'une date ou d'une fenêtre de récolte précise et de conserver un maximum de souplesse tant en termes de transport que de capacités de stockage.
La presse-enrubanneuse ROLLANT offre une véritable alternative à la récolte d'herbe coupée. L'herbe est pressée et conditionnée en un seul passage, ce qui permet d'économiser du temps et de l'argent.

ROLLANT 455 RC UNIWRAP | 1,20 x 1,25 m

ROLLANT 375 RC UNIWRAP | 1,20 x 1,25 m

ROLLANT 454 RC UNIWRAP | 1,20 x 1,25 m

ROLLANT 375 RC | 1,20 x 1,25 m

ROLLANT 455 RC | 1,20 x 1,25 m

ROLLANT 374 RC | 1,20 x 1,25 m

ROLLANT 454 RC | 1,20 x 1,25 m

ROLLANT 374 RF | 1,20 x 1,25 m

ROLLANT 455 RC UNIWRAP | 454 RC UNIWRAP.

		Page
1	Balles de 1,20 x 1,25 à 1,35 m	6
2	Pick-up de 2,10 m	18
3	ROTO CUT : système de coupe largement dimensionné à 25 couteaux avec sélection des couteaux	22
4	PRO : fond de coupe pivotant pour éliminer facilement les bourrages	24
5	Chambre de pressage à rouleaux avec système hydraulique MPS PLUS sur la ROLLANT 455 RC UNIWRAP	26
6	Rouleaux de pressage en acier profilés et renforcés	27
7	Chaînes longue durée largement dimensionnées	20
8	Liage filet confort avec frein électromagnétique	28
9	Transfert de balle en 12 secondes	30
10	Transfert sécurisé grâce à l'inclinaison de la table d'enrubannage vers la chambre de pressage	30
11	Entraînement grande vitesse des bras d'enrubannage (36 tr/min max.)	30
12	Bonne aptitude en dévers grâce à des tôles de guidage	32
13	Préétirage du film à 67 % ou 82 %	30
14	Enrubannage 30 % plus rapide, 23 secondes pour 6 couches de film	30
15	CLAAS COMMUNICATOR II avec écran couleur et technologie ISOBUS	40
16	Pneus de grandes dimensions	35

La plus rapide.

Avec la gamme ROLLANT 455/454, CLAAS propose une presse à balles rondes d'un niveau de performance inégalé. Elle vous offre tout ce dont vous avez besoin pour améliorer la productivité et l'efficacité de votre travail au quotidien. Ses performances et sa convivialité sauront très vite vous convaincre, tandis que la densité de pressage très élevée des balles permet d'obtenir une qualité d'ensilage qui fait l'unanimité.

ROLLANT 455 RC | 454 RC.

		Page
1	Balles de 1,20 x 1,25 à 1,35 m	6
2	Pick-up de 2,10 m	18
3	ROTO CUT : système de coupe largement dimensionné à 25 couteaux avec sélection des couteaux	22
4	PRO : fond de coupe pivotant pour éliminer facilement les bourrages	24
5	Chambre de pressage à rouleaux avec système hydraulique MPS PLUS sur la ROLLANT 455 RC	26
6	Rouleaux de pressage en acier profilés et renforcés	27
7	Chaînes longue durée largement dimensionnées	20
8	Liage filet confort avec frein électromagnétique	28
9	CLAAS COMMUNICATOR II avec écran couleur et technologie ISOBUS	40
10	Pneus de grandes dimensions	35

La presse à chambre fixe pour les professionnels.

Les modèles ROLLANT 455 et 454 sont équipés de composants hautes performances. L'entraînement, les chaînes, le système de coupe ainsi que les dispositifs de sécurité ont été conçus pour une utilisation dans des conditions extrêmes. Ces composants sont à l'origine de la fiabilité et de la longévité hors norme des presses ainsi que de leur rendement annuel élevé.

ROLLANT 375 RC UNIWRAP.

		Page
1	Balles de 1,20 x 1,25 m	6
2	Pick-up de 2,10 m	18
3	ROTO CUT : système de coupe largement dimensionné à 16 couteaux avec sélection des couteaux	22
4	PRO : fond de coupe pivotant pour éliminer facilement les bourrages	24
5	Chambre de pressage à rouleaux avec système hydraulique MPS II	26
6	16 rouleaux de pressage en acier profilés	27
7	Entraînement Heavy Duty avec chaînes longue durée	20
8	Liage filet confort	28
9	Transfert de balle en 15 secondes	30
10	Transfert de balle sécurisé entre la chambre de pressage et la table d'enrubannage	30
11	Entraînement grande vitesse des bras d'enrubannage (28 tr/min max.)	30
12	Bonne aptitude en dévers grâce au guidage latéral de la balle des deux côtés	32
13	Préétirage du film à 67 % ou 82 % pour un enrubannage hermétique de la balle et une économie de film	30
14	2 x 6 rouleaux de film	30
15	CLAAS COMMUNICATOR II avec écran couleur et technologie ISOBUS	40
16	Pneus de grandes dimensions	35

Un rapport prix/performances optimal.

En misant sur une presse-enrubanneuse de la série 300, vous optez pour la solution la plus économique pour presser de l'ensilage, mais aussi pour une machine réputée pour sa fiabilité. Grâce à l'excellente qualité du liage et à une densité optimale due au MAXIMUM PRESSURE SYSTEM, les balles de forme homogène peuvent être transportées et stockées dans les meilleures conditions. Cette machine constitue ainsi une alternative intéressante aux presses de la série 400.

ROLLANT 375 RC COMFORT/375 RC.

		Page
1	Balles de 1,20 x 1,25 m	6
2	Pick-up de 2,10 m	18
3	ROTO CUT : système de coupe largement dimensionné à 16 couteaux avec sélection des couteaux	22
4	PRO : fond de coupe pivotant pour éliminer facilement les bourrages	24
5	Chambre de pressage à rouleaux avec système hydraulique MPS II	26
6	16 rouleaux de pressage en acier profilés	27
7	Entraînement Heavy Duty avec chaînes longue durée	20
8	Liage filet confort	28
9	Terminal OPERATOR ou COMMUNICATOR II avec écran couleur	40
10	Pneus de grandes dimensions	35

Autres pays, même presse.

La ROLLANT est la presse à ensilage la plus vendue au monde. Les machines de la série ROLLANT 375 ont été conçues pour les professionnels de l'ensilage et, par conséquent, pour une utilisation intensive. La version ROLLANT 375 RC s'avère quant à elle une excellente machine de base pour l'adjonction d'une enrubanneuse UNIWRAP.

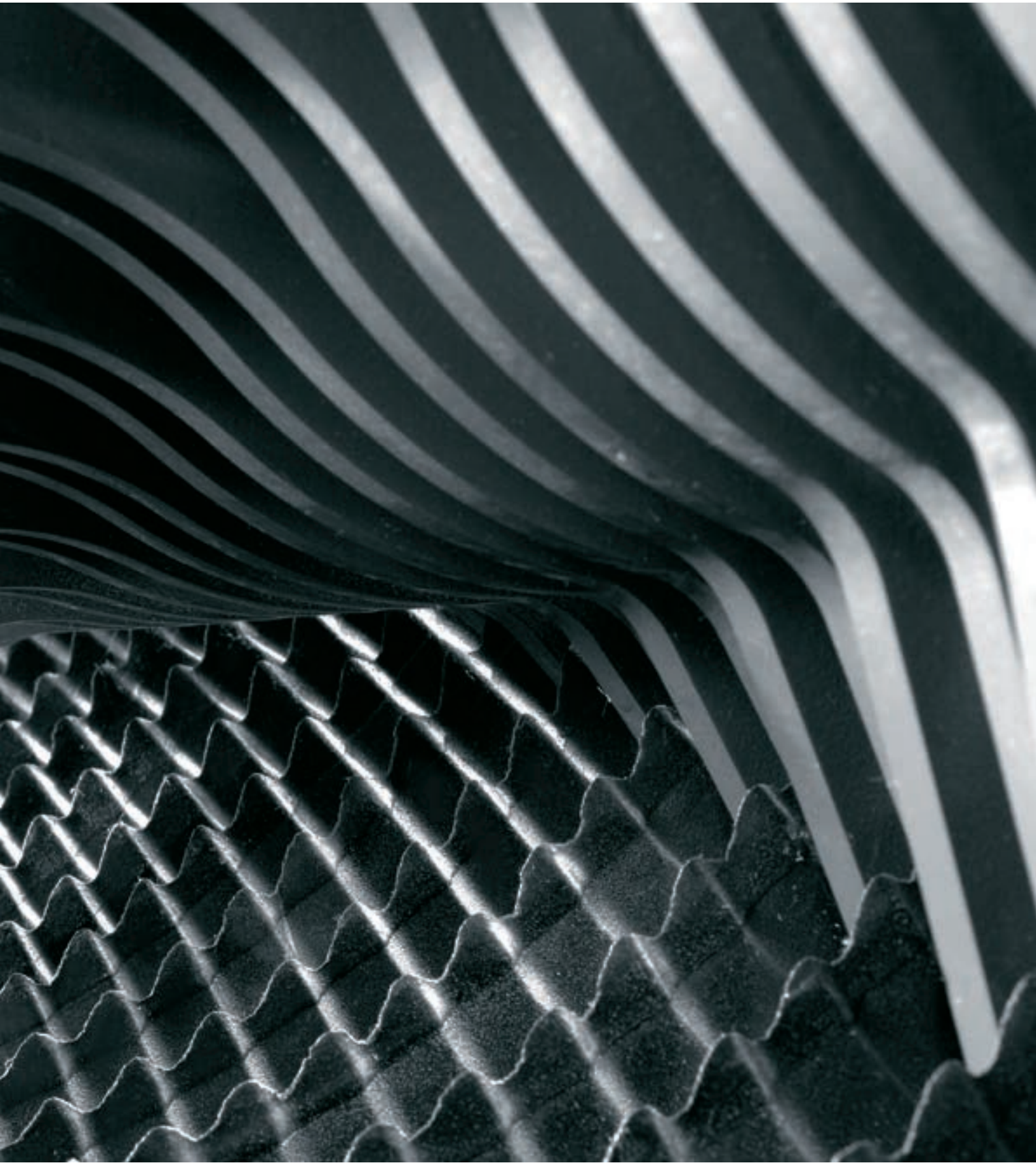
ROLLANT 374 RC | 374 RF.

		Page
1	Balles de 1,20 x 1,25 m	6
2	Pick-up de 2,10 m	18
3	ROTO CUT : système de coupe largement dimensionné à 16 couteaux avec sélection des couteaux	22
4	PRO : fond de coupe pivotant pour éliminer facilement les bourrages	24
5	16 rouleaux de pressage en acier profilés	27
6	Entraînement Heavy Duty avec chaînes longue durée	20
7	Liage filet confort	28
8	Terminal OPERATOR	40
9	Pneus de grandes dimensions	35

La performance au service des professionnels.

La presse ROLLANT 374 permet d'accéder aux techniques de récolte les plus pointues. Dotée des organes Heavy Duty du modèle ROLLANT 375, quoique sans MPS, elle est prédestinée à une utilisation dans l'ensilage.

Haute densité de pressage.
Débit maximum.



Performante dès le démarrage.

Tous les prérequis pour des performances élevées.

Grâce à sa largeur de travail de 2,10 m et à un régime de 125 tr/min (série 300) ou 130 tr/min (série 400), le pick-up ramasse parfaitement les andains les plus larges sans salir le fourrage. Les grandes roues de jauge pivotantes vous maintiennent parfaitement dans la trajectoire. Une courte tôle déflectrice guide parfaitement le flux de fourrage vers le rotor, même lorsque les andains sont petits et irréguliers.
Les dents en acier souple du pick-up sont disposées en rang serré et laissent vos champs parfaitement propres. Même à vitesse élevée ou en virage, le pick-up suit parfaitement le profil du terrain pour protéger la couche végétale.
Tous les modèles ROLLANT peuvent être équipés en option d'un attelage à boule.

Tasseur d'andains à rouleaux pour une alimentation optimale.

Le tasseur d'andains à rouleaux monté en amont abaisse le produit, accélère le flux de fourrage et le guide activement vers le rotor. Il assure également un remplissage homogène de la chambre de pressage, ce qui permet d'obtenir de belles balles bien rondes.
La faible distance entre le pick-up et le rotor garantit un transfert parfait du produit. La combinaison des vis d'alimentation et du tasseur d'andains à rouleaux vous facilite le travail, surtout sur des andains d'ensilage irréguliers.

Flux contrôlé pour des balles bien stables.

De grandes vis sans fin latérales regroupent la récolte sur la largeur de la chambre de pressage. Cette opération permet d'augmenter la densité des bords de balles. Les balles sont extrêmement stables et résistent aux manipulations les plus rudes, au transport et au stockage, sans perdre leur forme.

Grâce au pick-up très avancé, vous pouvez observer le flux de récolte depuis la cabine. La vitesse de la machine peut être aisément adaptée à la taille de l'andain, ce qui facilite le contrôle et le pilotage du flux de récolte et évite le bourrage de la presse.

ROLLANT		455 RC UNIWRAP/ 454 RC UNIWRAP	455 RC/454 RC	375 RC UNIWRAP	375 RC/ 375 RC COMFORT	374 RC	374 RF
Largeur du pick-up	m	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10	2,10
Tasseur d'andains à rouleaux		□	□	□	□	□	□
Roues de jauge pivotantes		□	□	□	□	□	□

□ Disponible – Non disponible

Innovation, rendement et fiabilité.

Une solution gagnante pour l'ensilage.

Les presses CLAAS destinées à l'ensilage donnent la cadence lors de la récolte de l'herbe. Grâce à l'enrubannage des balles rondes, l'agriculteur est moins soumis aux contraintes météorologiques que lors de la récolte traditionnelle du foin. Les innovations CLAAS ont fortement influencé cette évolution. Une densité élevée, un travail fiable, une excellente qualité de coupe et un confort d'utilisation optimal sont autant de facteurs déterminants pour le succès de l'ensilage.

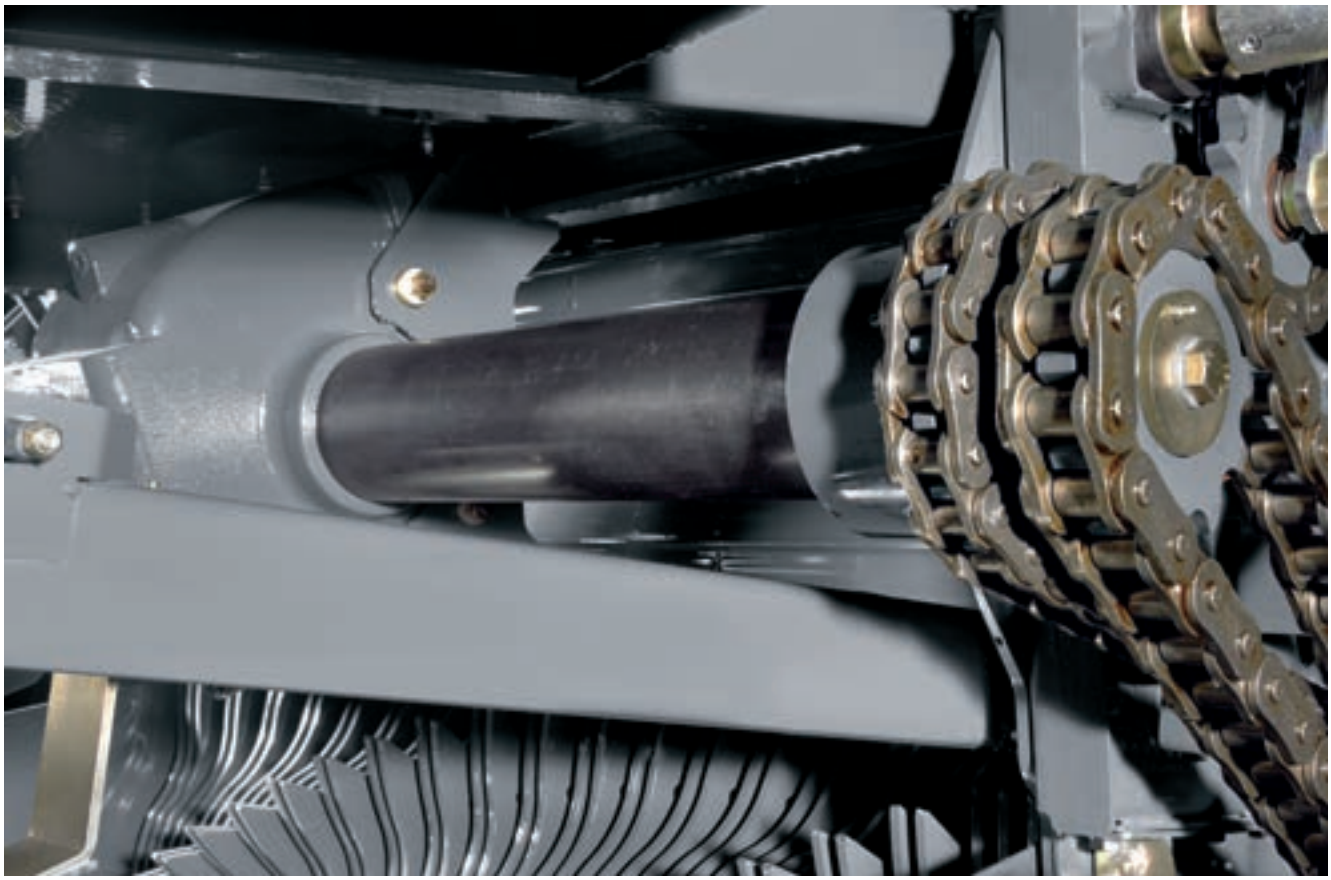
Le vaste programme de presses à balles rondes CLAAS propose aujourd'hui la machine qui convient à chaque agriculteur ou entrepreneur, du modèle d'entrée de gamme ROLLANT 340 à la presse universelle VARIANT 385 RC.

Système Heavy Duty CLAAS.

Les modèles ROLLANT 400 et 300 sont équipés d'un système d'entraînement Heavy Duty (« hautes performances »). L'entraînement, les chaînes, le système de coupe ainsi que les dispositifs de sécurité ont été conçus pour une utilisation dans des conditions extrêmes.

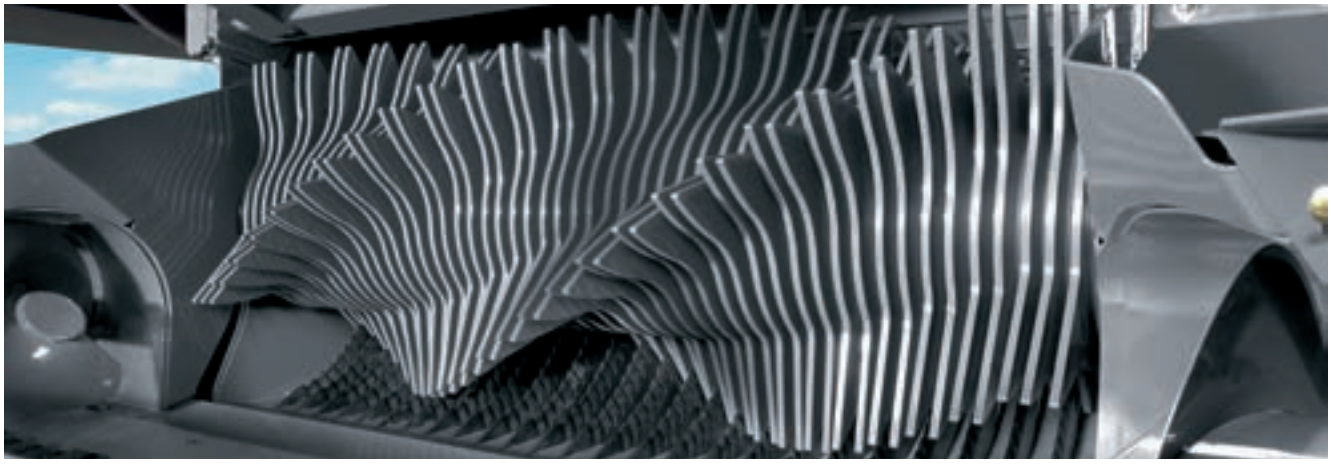
- Rotor largement dimensionné en acier au bore double trempage d'une épaisseur de 8 mm
- Quatre rangées de dents pour une alimentation optimale
- Effort minimal grâce aux doubles étoiles disposées en spirale
- Organes d'entraînement Heavy Duty
- Châssis robuste
- Rouleaux renforcés avec embouts d'axe de grandes dimensions
- Huit renforts soudés à l'enveloppe

Tous les composants Heavy Duty sont fiables et durables, indépendamment du degré de sollicitation de la presse ROLLANT.



CLAAS
UNWRAP
ROLLANT

Une coupe parfaite.
ROTO CUT.



Une qualité de coupe parfaite.

Pour une bonne production laitière, l'ensilage doit être énergétique, appétent et idéalement dosé en ferments lactiques. Pour cela, il faut réunir trois conditions : un fourrage court, une pression élevée lors du pressage et des balles sans poches d'air.

Autant de couteaux que nécessaire : système de coupe à 25 couteaux pour la série 400.

Le système de coupe, doté de 25 couteaux, assure un travail rapide, précis et efficace grâce à ses doubles étoiles à quatre branches. Il permet d'obtenir un fourrage d'excellente qualité car celui-ci est coupé court par petits paquets qui peuvent être mieux comprimés et se distribuent plus facilement. Le système ROTO CUT est paramétré pour des longueurs de coupe de 44 mm et une qualité de coupe exceptionnelle. Son régime élevé permet de réaliser plus de 13 000 coupes à la minute. La commande hydraulique de la sélection des couteaux est très conviviale. Elle vous permet d'effectuer le bon réglage pour chaque intervention. Grâce à elle, vous pouvez choisir entre 0, 12, 13 ou 25 couteaux sans quitter la cabine.

Une technique éprouvée : système de coupe à 16 couteaux pour les presses de la série 300.

Doté de 16 couteaux, le rotor de coupe est conçu pour un débit maximum. Les doubles étoiles à quatre branches guident le fourrage de manière ciblée sur les couteaux et assurent, à une cadence de plus de 8 000 coupes par minute, une qualité de coupe de très haut niveau. Les dents des couteaux, en acier double trempage pour une longévité maximale, sont extrêmement acérées. La console de commande vous permet de sélectionner 0 ou 16 couteaux selon la situation. Enfin, le célèbre système de racleurs CLAAS assure un nettoyage parfait de toutes les paires de dents et garantit ainsi une fiabilité maximale du matériel, quelles que soient les conditions de récolte.

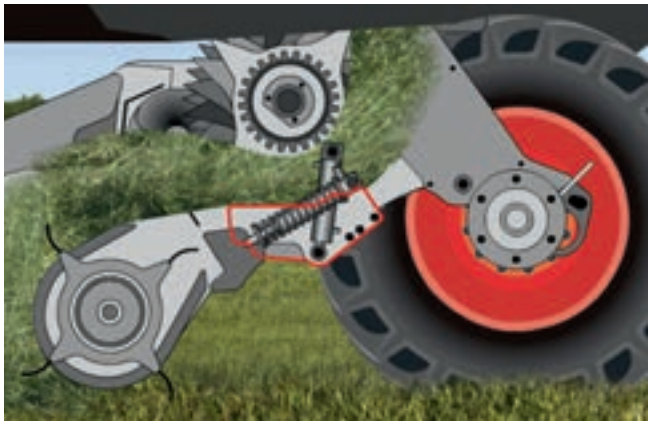
Des arguments convaincants.

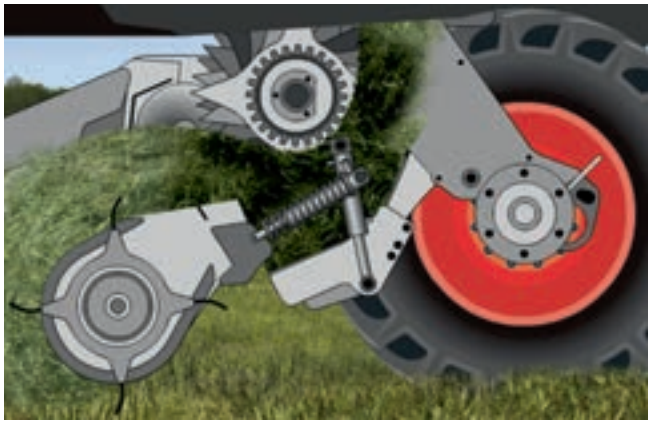
- Rotor de coupe largement dimensionné en acier au bore double trempage
- Étoiles à quatre branches en spirale pour une alimentation optimale
- Guidage exact des couteaux grâce aux doubles étoiles disposées en spirale
- Couteaux acérés pour une grande qualité de coupe
- Couteaux avec traitement au carbure de tungstène en option
- Protection des couteaux contre les dommages, qualité de coupe uniforme et longévité accrue des pièces grâce à la protection individuelle des couteaux
- Racleur CLAAS pour une fiabilité absolue

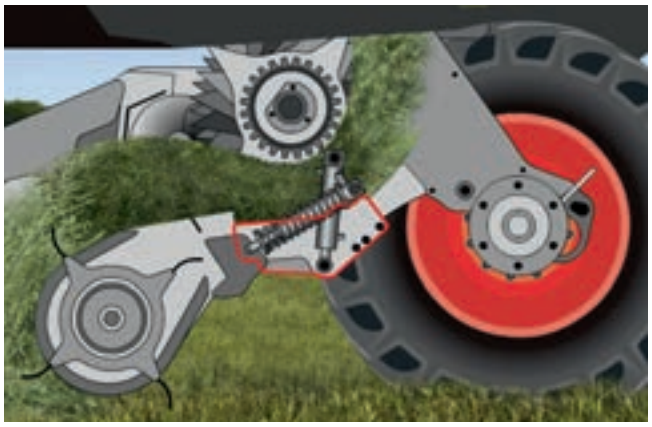
ROLLANT	455 RC UNIWRAP/ 454 RC UNIWRAP	455 RC/454 RC	375 RC UNIWRAP	375 RC/ 375 RC COMFORT	374 RC	374 RF
ROTO CUT	□	□	□	□	□	–
Nombre de couteaux	25/13/12/0	25/13/12/0	16/0	16/0	16/0	–

□ Disponible – Non disponible

Ne quittez plus votre siège.







Fond de coupe abaissable hydrauliquement.

Une exclusivité CLAAS : le fond de coupe abaissable hydrauliquement, qui se commande depuis la cabine. Désormais, les bourrages font partie du passé. Les andains irréguliers sont guidés facilement à travers le rotor. Le fond de coupe s'ouvre de lui-même pour s'adapter aux volumes de fourrage et prévenir les bourrages. La qualité de coupe reste stable en toutes circonstances.

Grâce à la possibilité de contrôle offerte par le signal visuel et sonore, vous pouvez presser constamment au maximum des capacités de votre ROLLANT sans risque de l'engorger. Plus besoin de s'arrêter pour éliminer les bourrages ! Et si le fonctionnement de votre presse devait malgré tout être entravé par un bourrage, restez assis ! Une simple pression sur une touche de la console de commande suffit pour abaisser les couteaux. Sur les machines équipées du COMMUNICATOR II, le fond de coupe s'ouvre automatiquement vers l'avant. Avec le terminal OPERATOR, c'est vous qui pilotez l'ouverture du fond rotor via un distributeur double effet. Tournant à pleine puissance, le rotor pousse alors le bourrage directement dans la chambre de pressage. Le fond de coupe se referme et les couteaux se remettent en place automatiquement.

ROLLANT	455 RC UNIWRAP/ 454 RC UNIWRAP	455 RC/454 RC	375 RC UNIWRAP	375 RC/ 375 RC COMFORT	374 RC	374 RF
Fond rotor pivotant hydraulique PRO	□	□	□	□	□	□

□ Disponible – Non disponible

Une exclusivité : le système d'alerte préventive.

Lors des travaux de pressage, la vitesse et les rendements journaliers sont deux paramètres absolument décisifs. Voilà pourquoi le conducteur doit pouvoir compter sur des systèmes intelligents qui l'assistent efficacement.

Le fond de coupe pivotant PRO s'adapte automatiquement au flux de fourrage. Il peut s'abaisser sur une plage de 30 mm pour que tous les andains soient avalés en continu par le rotor, qu'ils soient réguliers ou non, et ce, sans aucune incidence sur la qualité de coupe.

Le mouvement d'ouverture du fond de coupe est signalé sur la console de commande au moyen d'un signal visuel et sonore.

Le conducteur peut ainsi exploiter sa presse au maximum de ses capacités et éviter les temps morts dus aux bourrages.

La pièce maîtresse.

La robustesse comme gage de fiabilité.

Presser de l'ensilage riche en nutriments exige des solutions techniques appropriées. Le fourrage doit être conditionné le plus rapidement possible en balles de haute densité. Les 16 rouleaux d'acier ultra-robustes, dotés d'une surface profilée favorisant l'alimentation, pressent le fourrage en balles fermes et bien stables, même sur terrain humide. Huit disques intérieurs soudés à plat sur l'enveloppe confèrent aux rouleaux toute la solidité requise par les balles de grande densité. Tous les roulements et arbres d'entraînement sont adaptés aux performances et aux débits élevés de la machine.

Grâce au verrouillage par vérin hydraulique, le mouvement de la porte arrière des presses de la série 400 est modulé en fonction de la pression croissante liée à la formation de la balle pour mieux suivre son évolution. Ainsi, la balle peut à tout moment tourner sans difficulté puisque le processus de pressage n'est ni freiné ni bloqué. Résultat : vous pressez des balles d'un diamètre compris entre 1,25 m et 1,35 m selon les besoins.

MAXIMUM PRESSURE SYSTEM – MPS.

Composé de trois rouleaux, ce segment pivotant situé sur la porte arrière de votre ROLLANT applique une pression supplémentaire. La chambre de pressage à rouleaux en acier, associée au système MPS unique en son genre, garantit des balles bien dures et très denses, même au centre de la balle. Au début de chaque balle, les trois rouleaux MPS entrent dans la chambre de pressage. La balle grandissante pousse les rouleaux vers le haut en position de fin de course. La chambre de pressage étant plus petite au début de la balle, celle-ci amorce sa rotation nettement plus tôt et la compression se fait déjà au niveau du noyau.

ROLLANT	455 RC UNIWRAP/ 454 RC UNIWRAP	455 RC/454 RC	375 RC UNIWRAP	375 RC/ 375 RC COMFORT	374 RC	374 RF
MPS II	–	–	□	□	–	–
MPS PLUS	□ / –	□ / –	–	–	–	–

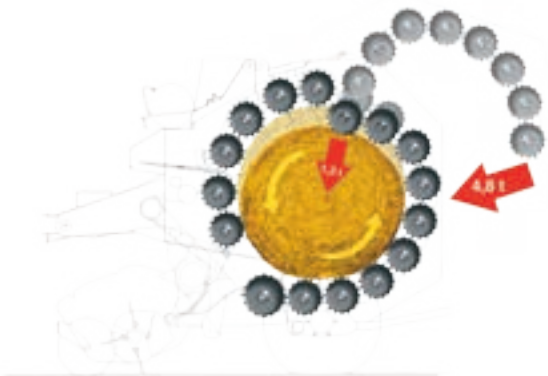
□ Disponible – Non disponible

MPS PLUS : la « génération hydraulique » de la série 400.

Piloté depuis la cabine du tracteur, le système COMMUNICATOR II permet d'adapter aisément la pression de pressage au degré d'humidité de la récolte. Sur les modèles ROLLANT équipés de MPS PLUS, le paramétrage s'effectue sur une plage de 60 à 120 bars pour une densité de balle toujours optimale. Avec MPS PLUS, la presse produit des balles toujours parfaites, comprimées à l'extrême et donc faciles à stocker, même à vitesse élevée.

MPS II : un système éprouvé pour produire des balles lourdes avec les presses de la série 300.

Grâce à la disposition en arc de cercle des rouleaux de la chambre de pressage de la série 300, les balles tournent à une vitesse supérieure dans la chambre de pressage, avec un apport d'énergie inférieur. Par rapport au système MPS I, MPS II requiert une puissance moindre au niveau du tracteur, mais offre une densité de compression du cœur plus importante (jusqu'à 1,3 t) et une pression de fermeture supérieure de 20 %. Avec une pression globale de 4,8 t pour la compression des balles, la ROLLANT produit de belles balles bien rondes, très denses et faciles à stocker.



Presser, lier, terminé.

Le liage filet confort : un résultat d'excellente qualité.

Pour former et lier des balles très fermes, bien comprimées et faciles à stocker, il faut un système de liage filet parfaitement opérationnel et facile à utiliser. Le nouveau liage filet confort CLAAS se commande depuis la cabine à l'aide du terminal COMMUNICATOR II. Après le démarrage automatique du liage, le filet est guidé autour de la balle avec une certaine tension. Grâce au système COMMUNICATOR II, vous pouvez intervenir directement afin de maintenir un degré de tension optimal en fonction des conditions météorologiques, de la qualité du filet ou de la quantité restant sur le rouleau. Résultat : un recouvrement parfait de la périphérie des balles, quelle que soit leur taille, et une stabilité parfaite.

Une exclusivité CLAAS : la porte arrière à ouverture automatique.

Dès que la balle est enrubannée, la porte arrière s'ouvre automatiquement pour laisser rouler la balle sur le sol en quelques secondes. Cette fonction peut aussi être désactivée au besoin. Rapidité, confort… qui dit mieux ?

ROLLANT	455 RC UNIWRAP/ 454 RC UNIWRAP	455 RC/454 RC	375 RC UNIWRAP	375 RC/ 375 RC COMFORT	374 RC	374 RF
Liage filet	□	□	□	□	□	□
Liage ficelle	–	–	□	□	□	□

□ Disponible – Non disponible

Déroulement du filet géré par un frein.

Grâce à un frein électromagnétique intervenant sur le premier rouleau en caoutchouc de la presse ROLLANT 455/454, le déroulement du filet est ralenti pour que ce dernier reste toujours parfaitement tendu.

Le liage automatique : une solution parfaite pour des balles parfaites.

Ficelle ou filet ? Avec ROLLANT, vous avez le choix. Le liage filet ROLLATEX permet de gagner beaucoup de temps : entièrement automatique, il ne demande que quelques secondes. Le guidage du filet garantit des enroulements bien tendus sur toute la largeur et maintient également les bords parfaitement serrés.

Libre choix du nombre de tours.

En fonction du fourrage, vous pouvez, sans quitter la cabine, adapter le nombre de tours via la console de commande et répondre ainsi à tout moment aux souhaits de votre clientèle.

La solution classique.

De nombreuses exploitations utilisent également leur presse ROLLANT 300 pour lier leurs balles avec de la ficelle, une solution encore plus économique que le filet.
Les boîtes à ficelle des presses ROLLANT peuvent accueillir jusqu'à douze pelotes. Cette réserve permet de couvrir les besoins d'une journée de travail à haut rendement.

CLAAS UNIWRAP.
Jamais vous n'avez enrubanné aussi vite.

Gagnez du temps.

Le temps est rare et cher, surtout lorsque la machine doit intervenir sur plusieurs exploitations. Le combiné UNIWRAP réduit considérablement les coûts en économisant un deuxième chauffeur et un deuxième tracteur pour l'enrubanneuse, ce qui simplifie considérablement la planification du travail.

Presser durant l'enrubannage.

Le grand avantage de l'UNIWRAP est le pressage et l'enrubannage simultanés. Le conducteur accomplit deux opérations en une et peut se concentrer entièrement sur le pressage. L'enrubanneuse ultraperformante CLAAS enrubanne la balle en un temps record (23 secondes sur les ROLLANT 400 et 35 secondes sur les ROLLANT 300) avec six couches de film plastique étirable. En cas d'ensilage sec, quatre couches suffisent. Les balles sont alors filmées en 17 secondes seulement sur les ROLLANT 400 et en 25 secondes sur les ROLLANT 300. Après cet enrubannage extrêmement rapide, la table d'enrubannage descend au ras du sol pendant que le tracteur continue d'avancer et dépose la balle en douceur sur le sol. Dans les dévers par exemple, la balle peut être déposée à un emplacement stable pendant le pressage de la balle suivante.

Un enrubannage parfait.

Piloté par des capteurs, le frein de l'enrubanneuse assure le positionnement parfait des bras d'enrubannage au démarrage de chaque cycle. Avec ses deux étireurs de 750 mm, l'UNIWRAP enrubanne la balle avec six couches de film en un temps record avec un chevauchement de 52 %. L'enrubanneuse termine ainsi toujours son travail avant la presse et ne limite donc aucunement les performances de la ROLLANT.

Le film, préétiré à 67 % sur les presses de la série 400 et à 82 % sur les machines de la série 300, colle littéralement à la balle. Cet effet de tension contribue à un emballage soigné et hermétique des balles. Afin de réduire la consommation de film, vous pouvez, en option, choisir un étirement de 82 % sur les presses de la série 400. Résultat : des réserves de film qui durent plus longtemps et moins de manutention.

Compensation d'enrubannage.

Si, d'un côté, le film arrive à manquer avant la fin du processus d'enrubannage, la balle continue de tourner à mi-vitesse pour être soigneusement emballée à l'aide de l'autre film. Les deux étireurs sont chacun équipés d'un capteur de surveillance qui informe automatiquement le conducteur de l'absence de film et réduit la vitesse d'enrubannage.

Transfert en toute sécurité.

La compacité de la presse-enrubanneuse UNIWRAP permet un transfert rapide et sûr de la balle. Douze voire quinze secondes seulement s'écoulent entre l'ouverture et la fermeture de la porte arrière. La balle descend dans le basculeur sans entrer en contact avec le sol. Des tôles déflectrices latérales assurent un guidage parfait de la balle, même sur des pentes importantes. Le basculeur soulève la balle et la dépose sur la table d'enrubannage inclinée en direction de la chambre de pressage. De là, elle est guidée entre quatre gros cônes.

L'enrubannage hautes performances.

Adaptée aux dévers.

La table d'enrubannage fait tourner la balle très doucement pendant que deux étireurs tournent très rapidement autour de la balle.
Grâce aux tôles de guidage relevées à l'avant de la table et aux rouleaux de maintien, la balle conserve une position stable.

– Guidage optimal de la balle, même dans les dévers
– Application soignée et régulière du film

La table d'enrubannage, avec ses cônes latéraux de maintien et le grand rouleau de guidage arrière, permet de rester opérationnel sur tous les terrains.

En option : l'équipement pour dévers pour les presses de la série 400 avec rouleau de guidage supplémentaire et cônes d'appui pour un guidage parfaitement sûr de la balle.

CLAAS MEDIUM TERMINAL II : la console de commande de l'enrubanneuse.

Grâce au terminal de commande CLAAS MEDIUM TERMINAL II, vous pouvez paramétrer l'enrubanneuse avant de démarrer le chantier, en fonction des conditions.
En cas d'opérations de maintenance (changement de film, par exemple), les fonctions de l'enrubanneuse et les ciseaux à film peuvent être commandés manuellement sur place.
La console de commande permet également de sélectionner le nombre de couches de film et le mode de fonctionnement, à savoir « presser et enrubanner » ou « presser sans enrubanner ».

Vire-balles.

Le vire-balles permet de déposer au sol les balles enrubannées sur le flanc gauche. Étant donné que la couche de film plastique est plus épaisse sur les côtés, le film n'est pas abîmé par les chaumes durs. Pour le transport, le vire-balles est tout simplement relevé à l'aide d'un dispositif hydraulique. La longueur de la presse UNIWRAP reste ainsi inchangée.

Presser sans enrubanner.

L'UNIWRAP peut aussi se transformer en groupeur de balles.

Un enrubannage parfaitement étanche à l'air.

Le film étirable CLAAS Stretch Film PRO, livré en 2 000 m, a été développé pour les balles rondes d'ensilage et constitue une solution idéale lorsque les journées de travail se prolongent.

ROLLANT		455 RC UNIWRAP/ 454 RC UNIWRAP	455 RC/454 RC	375 RC UNIWRAP	375 RC/ 375 RC COMFORT	374 RC	374 RF
Transfert de la balle	s	12	–	15	–	–	–
Vitesse du bras d'enrubannage	tr/min	28 – 36	–	28	–	–	–
Rouleaux de film		14	–	12	–	–	–

□ Disponible – Non disponible

Rapide et sûre.

Sécurité garantie.

Pour effectuer de longs trajets sur route entre les parcelles en toute sécurité, rouler en dévers même avec des petits tracteurs ou pour adapter la vitesse admissible de la ROLLANT à la capacité de votre tracteur, CLAAS offre différents systèmes de freinage en fonction de la réglementation en vigueur dans votre pays.

- Système de freinage pneumatique
- Système de freinage hydraulique
- Système de freinage hydraulique actif

Les presses de la série 400 sont autorisées à circuler à une vitesse maximale de 50 km/h, celles de la série 300 à une vitesse maximale de 40 km/h (selon réglementation nationale).

Des pneus larges pour protéger les sols.

Pour une pression minimale au sol, un respect maximal de la couche végétale et un fonctionnement aussi silencieux que possible, CLAAS vous propose trois montes pneumatiques imposantes.
Vous disposez ainsi d'une surface de contact maximale et votre machine conserve tout son appui même sur des sols très légers ou mouillés, sans s'enfoncer sous l'effet d'une forte traction.

Pour la presse ROLLANT avec enrubanneuse UNIWRAP, CLAAS propose une monte pneumatique offrant une énorme surface de contact. Elle minimise la pression au sol, même sur terrain léger ou humide. Combinés à l'essieu simple éprouvé, ces pneus préservent la couche végétale même dans les virages serrés.

ROLLANT 455 RC UNIWRAP | 454 RC UNIWRAP

550/60-22.5 620/55-R26.5

ROLLANT 455 RC | 454 RC

15.0/55-17 10 PR 19.0/45-17 10 PR 560/45-22.5 16 PR

ROLLANT 454 RC UNIWRAP | 375 RC UNIWRAP

560/45-22.5 8 PR

ROLLANT 375 RC COMFORT | 375 RC | 374 RC | 374 RF

15.0/55-17 10 PR 19.0/45-17 10 PR 500/45-22.5 12 PR

Plus de confort.
Des performances de pointe en continu.

Confort haut de gamme.

Le terminal OPERATOR.

Pendant la campagne, il n'est pas rare que les conditions de récolte varient et que les machines soient utilisées par plusieurs conducteurs. Intuitif à souhait, le terminal OPERATOR permet à tout conducteur d'apprendre facilement et rapidement à exploiter la presse au maximum de ses capacités.

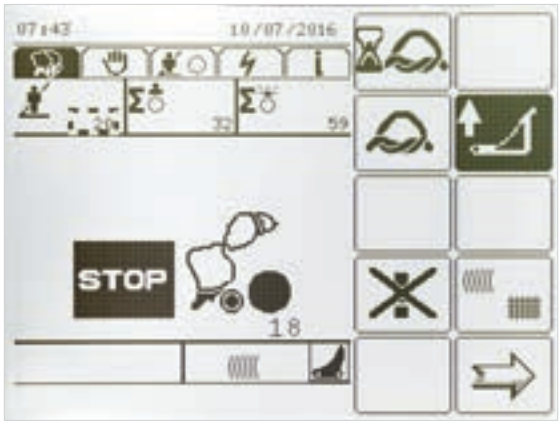
Avec le terminal OPERATOR, vous pouvez préparamétrer les fonctions prinicpales avant même de démarrer le chantier. Sélectionnez le type de liage et réglez le démarrage automatique du liage. Vous avez aussi la possibilité de déclencher le liage manuellement, par exemple en cas de reliquat d'andains.
Durant le processus de pressage et de liage, vous gardez le contrôle total des opérations depuis votre siège.

Pressez les balles à n'importe quel moment de la journée.

Le phare de travail disponible en option permet de travailler après la tombée de la nuit.

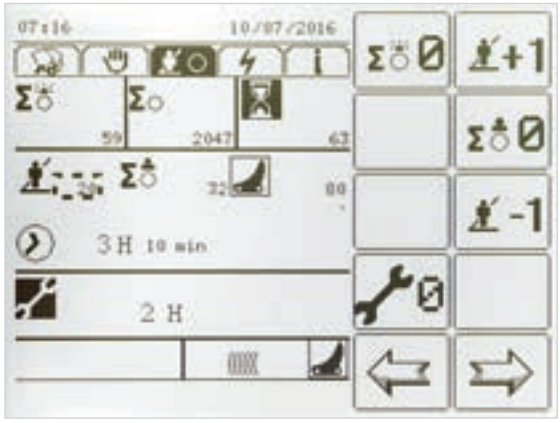
ROLLANT	455 RC UNIWRAP/ 454 RC UNIWRAP	455 RC/454 RC	375 RC UNIWRAP	375 RC/ 375 RC COMFORT	374 RC	374 RF
OPERATOR	–	□	–	–	□	□
Phare de travail	–	–	□	□	□	□

□ Disponible – Non disponible

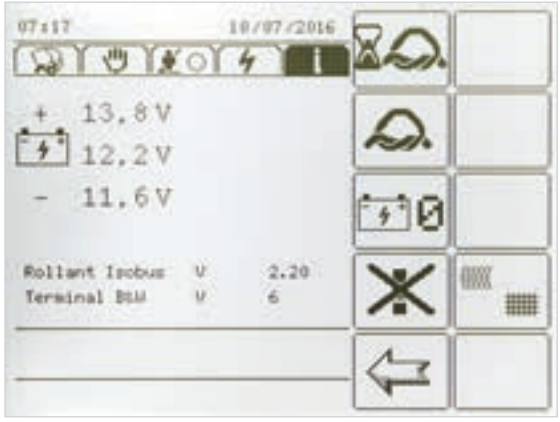


Menu Travail :
Contrôle de toutes les fonctions de la machine, liage, finalisation de la balle, ouverture de la porte arrière, etc.

Menu Réglages :
Préréglage du liage filet ou ficelle, réglage du nombre de tours de ficelle ou de filet, réglage de la vitesse de liage.



Menu Compteurs :
Possibilité de mémoriser jusqu'à 20 chantiers. Les données enregistrées sont : nombre total d'heures, nombre de balles et nombre de balles coupées.



Menu Informations :
Ce menu vous fournit des informations sur les principaux paramètres de la presse et notamment sur la tension électrique.

Rien ne saurait vous détourner de votre travail.

Le terminal COMMUNICATOR II.

Le système COMMUNICATOR II, avec son grand écran parfaitement lisible et la technologie ISOBUS, vous tient constamment informé de l'état de fonctionnement de votre machine. Vous pouvez modifier rapidement les principaux paramètres de réglage et les adapter facilement à différents types de produits. Grâce au COMMUNICATOR II, vous pouvez commander toutes les fonctions de votre machine : liage, fermeture et ouverture de la porte arrière, dépôt de la balle.

D'une simple pression du doigt, vous accédez aux cinq menus grâce auxquels vous pouvez par exemple :

- Déterminer la pression du MPS et la pression de pressage
- Activer ou désactiver les couteaux
- Ouvrir et fermer le fond rotor
- Ouvrir et fermer la porte arrière
- Contrôler l'état de la balle (indicateur de remplissage de la chambre de pressage)

Pour mémoriser les données de travail, vous disposez de 20 mémoires. Pour chaque client, le système enregistre le nombre de balles, la proportion de balles coupées, les heures de travail et la quantité de filet consommée. Ainsi, vous disposez de toutes les informations dont vous avez besoin pour établir une facture transparente.

ROLLANT	454 RC UNIWRAP/ 454 RC UNIWRAP	455 RC/454 RC	375 RC UNIWRAP	375 RC/ 375 RC COMFORT	374 RC	374 RF
CLAAS COMMUNICATOR II	□	□	□	□	–	–
Imprimante	□	□	□	□	–	–

□ Disponible – Non disponible

Menu Travail :
Contrôle de toutes les fonctions de la machine.
État de la balle, nombre de couches de filet, état de la presse, liage manuel, ouverture et fermeture de la porte arrière.

Une exclusivité CLAAS : la porte arrière à ouverture automatique réglable.

Menu Réglages :
Réglage de la pression de la porte arrière, de la pression du système MPS, du frein électromagnétique pour le déroulement du filet, du diamètre de balle et des intervalles de graissage automatique. Tous les paramètres de l'enrubanneuse peuvent être gérés sur le terminal COMMUNICATOR.

Menu Compteurs :
20 mémoires de chantier pour enregistrer les noms des clients ainsi que les données de travail, comme le nombre de balles, les heures de travail, le nombre de balles coupées ainsi que la quantité de filet ou de ficelle consommée pour le liage.

Avec l'imprimante proposée en option pour le terminal COMMUNICATOR II, vous pouvez éditer un bon contenant toutes les informations utiles pour la facturation : le nom du client, le nombre de balles, de balles coupées et le temps de travail.

Puissance maximale.
Entretien simplifié.

CLAAS

Des balles bien faites et bien ficelées.

Ets Kortum : une petite entreprise de travaux agricoles à l'activité florissante.

Lorsque Gunnar Kortum a acheté une presse MARKANT 65 pour son entreprise de travaux agricoles créée en 1991, il était loin d'imaginer que cette même presse serait aujourd'hui encore l'une des pièces maîtresses de son parc de machines. Entre temps, elle est épaulée par trois autres presses CLAAS que l'entreprise spécialisée sise à Egeln, près de Magdebourg, utilise pour le compte de ses clients. La dernière acquisition de l'entreprise est une UNIWRAP 455.

Gunnar Kortum travaille en duo avec son fils Martin. Il est clair qu'avec un effectif aussi réduit, il lui est impossible de faire les choses en grand. Faisant de cette réalité un véritable atout, l'entreprise familiale Kortum se concentre sur certaines niches spécifiques du marché, parvenant ainsi à remplir le carnet de commandes tout au long de l'année. Pour occuper ces niches, les Kortum ont choisi de miser sur du matériel professionnel de pointe. Ils se sont ainsi spécialisés dans le semis et la récolte de betteraves ainsi que dans la récolte fourragère. Outre le pressage du fourrage, ils effectuent également des travaux de fauchage et d'andainage.

En 1994, ils ont lancé une nouvelle activité d'ensilage en balles, utilisant pour ce faire une presse CLAAS VARIANT associée à une enrubanneuse séparée. « Cela nous permettait d'enrubanner les balles à proximité de l'étable, mais nous avons vite constaté que la qualité de l'ensilage en pâtissait. Nous sommes rapidement arrivés à la conclusion que les balles devaient être enrubannées immédiatement après leur production avant d'être déposées dans le champ ou empilées. » Ainsi, après huit années de bons et loyaux services, la VARIANT a cédé la place à une presse-enrubanneuse CLAAS ROLLANT UNIWRAP 255 RC.

La ROLLANT 255 RC a permis de produire et d'enrubanner jusqu'à 4 000 balles par an. Bien que globalement satisfaits de leur machine, les deux entrepreneurs ont dû faire face à quelques points faibles, dont l'usure des chaînes ou encore la rupture de deux rouleaux et de l'entraînement du bras de l'enrubanneuse, les seuls incidents enregistrés durant les huit années de service de la machine qui compte plus de 30 000 balles à son actif.

En 2010, Gunnar et Martin Kortum ont remplacé leur ROLLANT 255 RC par une UNIWRAP 455 RC. Tous deux sont subjugués par les progrès réalisés sur l'UNIWRAP 455 RC par rapport à la presse précédente. « La presse est d'une résistance remarquable ! Tout son châssis, enrubanneuse incluse, mais aussi toutes les chaînes et les rouleaux ont été renforcés, sans parler de ses performances de coupe ! » Et Gunnar Kortum d'ajouter : « Nous essayons toujours de maximiser la densité de pressage, sachant que le travail dans la luzerne met la presse à rude épreuve. Là, nous ne prenons aucun risque inutile. » Après deux saisons complètes et 14 132 balles au compteur, aucune réparation n'a été nécessaire. L'entrepreneur apprécie également les possibilités de réglage de la presse offertes par le système COMMUNICATOR, notamment en liaison avec le système hydraulique MPS PLUS. « Le COMMUNICATOR offre lui aussi toute une panoplie de possibilités de réglage qui facilitent nettement le travail, comme l'élimination des bourrages au niveau du rotor par simple abaissement du fond rotor depuis le siège du tracteur ; autant de solutions qui font gagner du temps », raconte Kortum à propos de sa presse UNIWRAP 455 RC. Celle-ci est tractée par un ARION 640, l'un des quatre tracteurs CLAAS du parc.

« Notre UNIWRAP 455 RC nous permet d'être un partenaire à part entière pour l'ensilage, sans devoir faire de compromis en termes de rendement à l'hectare, de débit, de densité de pressage ou de qualité de coupe », résume Gunnar Kortum. « Cette presse est un bon complément, mais non un concurrent de l'ensileuse. »

Gain de temps.

Une machine toujours bien graissée.

Nos presses sont réputées pour leur longévité et leur fiabilité. Sur la presse ROLLANT, tout a été fait pour faciliter ou supprimer entièrement l'entretien.

- Entraînements et embrayages de surcharge à bain d'huile
- Réserve d'huile de 6 l (série 400) ou 3 l (série 300) pour assurer la lubrification automatique des chaînes et rallonger ainsi les journées de travail
- Graissage permanent des roulements des rouleaux de compression par trois distributeurs centralisés, système de graissage centralisé automatique en option

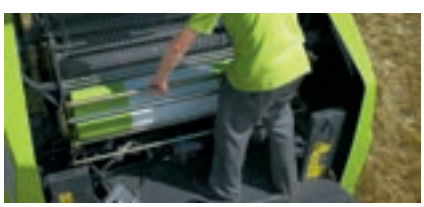
Réserve de film.

Les grands casiers situés sous les volets latéraux à fermeture hermétique permettent de stocker douze rouleaux au total sur les presses de la série 400 et dix rouleaux sur la série 300. Vous pouvez ainsi emporter 20 % de film en plus.

Les boîtes à film s'ouvrent hydrauliquement et séparément par simple pression sur une touche. Ce système facilite considérablement la manutention des rouleaux de film.

Réserve de filet.

En plus du rouleau de filet déjà en place, vous avez toujours un rouleau en réserve. La rampe latérale vous permet de minimiser vos efforts pour recharger la machine.



Nous sommes là pour vous.
CLAAS Service & Parts.

Vos exigences pour seule priorité.

Vous pouvez nous faire confiance : en cas de problème, nous volons à votre secours, partout, rapidement, voire à toute heure du jour ou de la nuit si nécessaire, pour vous apporter la solution professionnelle dont votre machine et votre exploitation ont besoin.

100 % opérationnel.

Pour une fiabilité maximale, rien de tel que les pièces d'origine CLAAS ORIGINAL. Nos pièces de rechange sont des pièces de qualité sur mesure produites en grandes séries dans des installations ultramodernes et soumises à des contrôles qualité permanents.

Votre matériel est certes mis à rude épreuve, mais rien ne saurait entamer sa fiabilité, car notre métier consiste précisément à trouver des solutions pour que votre entreprise puisse mener à bien sa campagne de récolte. Valorisez votre machine en misant sur des pièces de rechange sur mesure, des consommables de haute qualité et des accessoires pratiques ! Profitez de notre vaste offre produit pour trouver la solution adaptée à votre machine.

Toujours à vos côtés.

Grâce à la densité de notre réseau SAV, vous êtes en contact avec des interlocuteurs dédiés et facilement joignables, qu'ils soient vendeurs, conseillers ou techniciens après-vente.

Les partenaires SAV CLAAS comptent parmi les plus performants du marché de la machine agricole. Parfaitement formés, nos techniciens sont dotés des meilleurs outils spéciaux et de diagnostic pour vous venir en aide avec le professionnalisme requis. Chez CLAAS, la qualité du travail est une priorité absolue pour répondre totalement à vos attentes en termes de compétence et de fiabilité.

Départ : Hamm. Destination : les quatre coins du monde.

Notre magasin central de pièces de rechange a pour mission de livrer rapidement et avec une efficacité extrême toutes les pièces d'origine aux quatre coins de la planète. Il permet à votre partenaire CLAAS local de voler à votre secours et de remettre en service votre matériel sans attendre.

ROLLANT		375 RC UNIWRAP	375 RC	374 RC	374 RF
Attelage					
Régime prise de force	tr/min	1000	1000	1000	1000
Puissance requise	kW/ch	88/120	68/92	68/92	68/92
Chaînes d'entraînement		Hautes Perf.	Hautes Perf.	Hautes Perf.	Hautes Perf.
Raccords hydrauliques					
Distributeur simple effet pour relevage du pick-up et distributeur double effet pour vérins de porte arrière		–	●	●	●
Distributeur simple effet et retour libre		●	–	–	–
Pick-up					
Largeur	m	2,10	2,10	2,10	2,10
Largeur de ramassage DIN	m	1,90	1,90	1,90	1,90
Tasseur d'andains à rouleaux		○	○	○	○
Roues de jauge pivotantes		●	●	●	●
Alimentation					
Rotor de coupe hautes performances ROTO CUT		●	●	●	–
Nombre de couteaux		16	16	16	–
Fond de coupe abaissable PRO		●	●	●	–
Chambre de pressage					
Nombre de rouleaux de compression		16	16	16	16
Lubrification automatique des chaînes		●	●	●	●
Graissage centralisé des roulements (automatique)		○	○	○	○
Éjecteur de balle		–	●	●	●
Dimensions de la chambre de pressage					
Largeur	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Diamètre	m	1,25	1,25	1,25	1,25
Utilisation					
COMMUNICATOR II		●	–	–	–
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (enrubanneuse)		●	–	–	–
OPERATOR		–	●	●	●
Câble ISOBUS		○	○	○	○
Liage					
Liage filet		●	●	●	●
Liage ficelle		●	●	●	●
Enrubannage					
Étireurs de film	mm	2 x 750	–	–	–
Réserve de film		12 rouleaux	–	–	–
Recouvrement paramétrable	%	52	–	–	–
Étirage	%	67 (82 ○)	–	–	–
Pneumatiques					
15.0/55-17 10 PR		–	●	●	●
19.0/45-17 10 PR		–	○	○	○
500/45-22.5 12 PR		–	○	○	○
560/45-22.5 12 PR		●	–	–	–
Freinage pneumatique		○	–	–	–
Dimensions					
Longueur	mm	6690	4720	4720	4720
Largeur	mm	2980	2330 - 2770	2330 - 2770	2330 - 2770
Hauteur	mm	2830	2310	2310	2310
Poids	kg	4700	2750	2750	2750

CLAAS s'efforce en permanence d'adapter ses produits aux exigences des professionnels. Sous réserve de modifications. Descriptions et illustrations non contractuelles pouvant comporter des équipements optionnels. Ce prospectus a été imprimé pour une utilisation dans le monde entier. Concernant l'équipement technique des machines, veuillez vous reporter au tarif de votre concessionnaire CLAAS. Sur les photos, certains dispositifs de protection ont été déposés pour mieux illustrer le fonctionnement de la machine et vous ne devez en aucun cas les déposer vous-même pour éviter de vous mettre en danger. Veuillez pour cela vous reporter aux indications correspondantes données dans le manuel d'utilisation.

● Série ○ Option □ Disponible – Non disponible

ROLLANT		455 RC UNIWRAP	455 RC	454 RC UNIWRAP	454 RC
Attelage					
Régime prise de force	tr/min	1000	1000	1000	1000
Puissance requise	kW/ch	107/145	74/100	107/145	74/100
Attelage à boule		○	○	○	○
Chaînes d'entraînement		Hautes Perf.	Hautes Perf.	Hautes Perf.	Hautes Perf.
Raccords hydrauliques					
Deux distributeurs simple effet et un retour libre		●	●	●	●
Pick-up					
Largeur	m	2,10	2,10	2,10	2,10
Largeur de ramassage DIN	m	1,90	1,90	1,90	1,90
Tasseur d'andains à rouleaux		○	○	○	○
Roues de jauge pivotantes		●	●	●	●
Alimentation					
Rotor de coupe hautes performances ROTO CUT		●	●	●	●
Nombre de couteaux		25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)	25 (0, 12, 13, 25)
Couteaux HP		○	○	○	○
Faux couteaux		○	○	○	○
Fond de coupe abaissable PRO		●	●	●	●
Chambre de pressage					
Nombre de rouleaux de compression		16	16	16	16
Lubrification automatique des chaînes		●	●	●	●
Graissage centralisé des roulements (automatique)		○	○	○	○
Éjecteur de balle		–	●	–	●
Dimensions de la chambre de pressage					
Largeur	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Diamètre	m	1,25-1,35	1,25-1,35	1,25-1,35	1,25-1,35
Utilisation					
COMMUNICATOR II		●	●	●	●
CLAAS MEDIUM TERMINAL II (enrubanneuse)		●	–	●	–
OPERATOR		–	–	–	–
Câble ISOBUS		○	○	○	○
Liage					
Liage filet		●	●	●	●
Liage ficelle		–	–	–	–
Enrubannage					
Étireurs de film	mm	2 x 750	–	2 x 750	–
Réserve de film		14 rouleaux	–	14 rouleaux	–
Recouvrement paramétrable	%	52	–	52	–
Étirage	%	67 (82 ○)	–	67 (82 ○)	–
Équipement pour dévers		○	–	–	–
Pneumatiques					
15.0/55-17 10 PR		–	–	–	–
19.0/45-17 10 PR		–	●	–	●
550/60-22.5		●	–	●	–
560/45-22.5 16 PR		–	○	–	○
620/55-R26.5		○	–	○	–
Freinage pneumatique		○	○	○	○
Dimensions					
Longueur	m	6990	4250	6990	4250
Largeur	m	2955	2955	2955	2955
Hauteur	m	3250	3250	3250	3250
Poids	kg	5800	3150	5800	3150
Options					
Phares		●	–	●	–
Vire-balles		○	○	○	○
Load Sensing		○	○	○	○

● Série ○ Option □ Disponible – Non disponible

CLAAS FRANCE
Avenue du Parc Médicis
94832 FRESNES Cedex
tél 0146748181
fax 0146748183
www.claas.fr
621013050715 AN DC 0915 / CF 00 0256 410 6